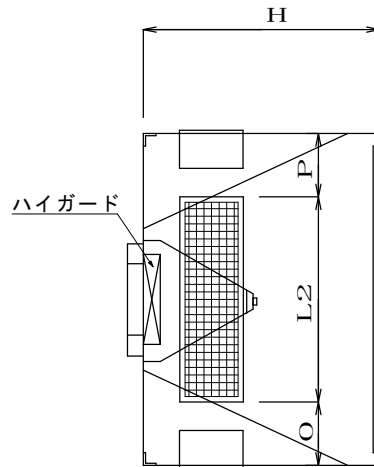
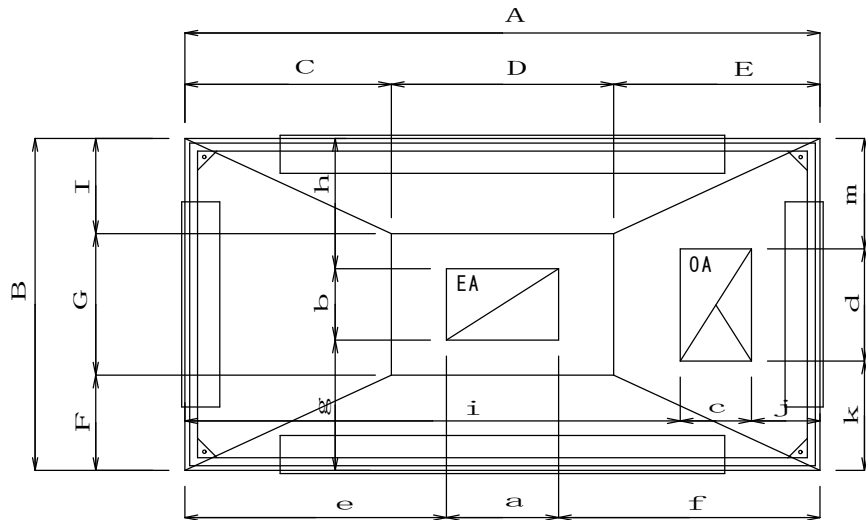
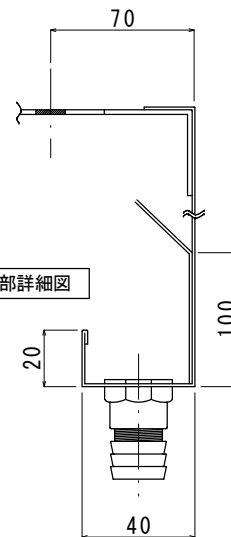


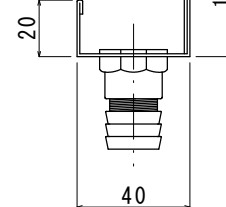
平面図



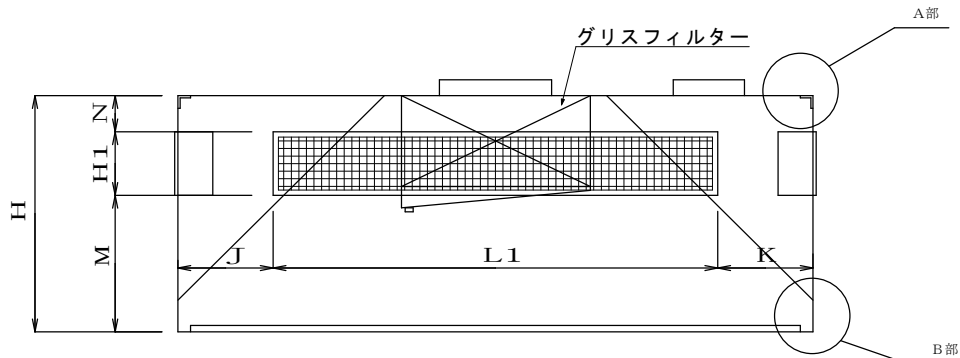
A部詳細図



B部詳細図



断面図



4方向吹出

材質及び仕様

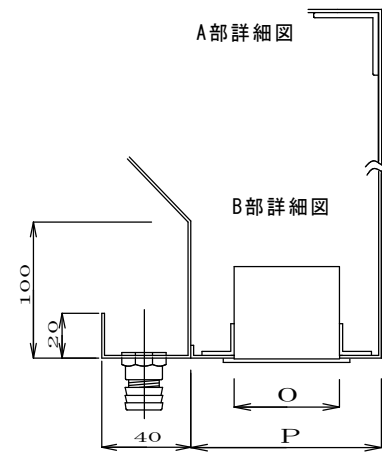
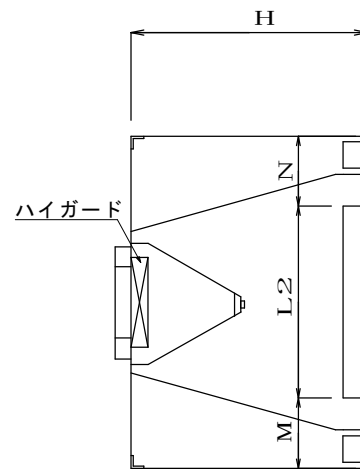
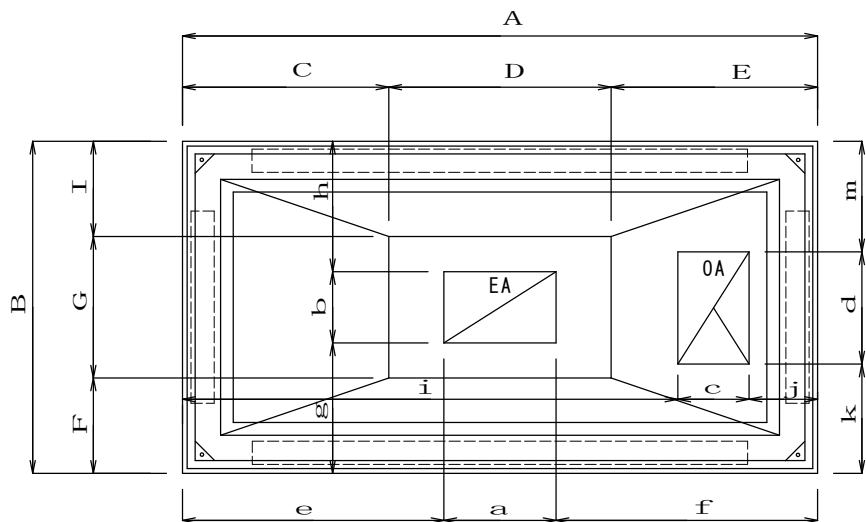
材質	<input type="checkbox"/> SUS304	<input type="checkbox"/> SUS430
板厚	<input type="checkbox"/> 0.8t	<input type="checkbox"/> 1.0t <input type="checkbox"/> 1.2t
仕上げ	<input type="checkbox"/> #400番磨	<input type="checkbox"/> ヘアライン

製作リスト

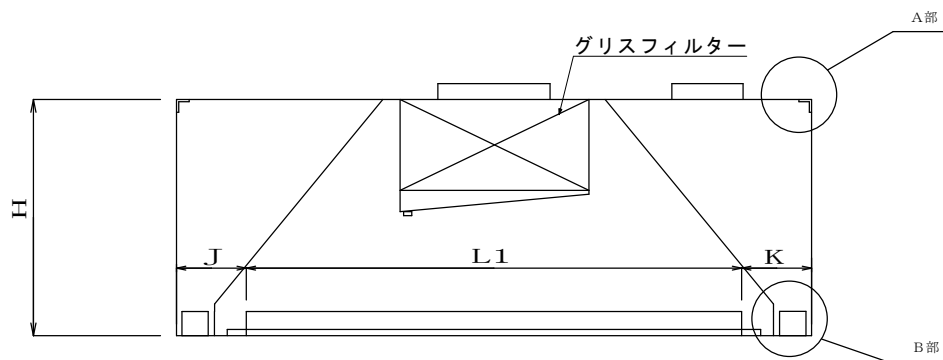
摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	H1	M	N	O	台数
		P	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	グリッスフィルター			ハイガード	
摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	H1	M	N	O	台数
		P	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	グリッスフィルター			ハイガード	
摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	H1	M	N	O	台数
		P	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	グリッスフィルター			ハイガード	

図番	品名	ステンレス製フード（給排気型）	得意先	殿	照査	設計	製図	御承認印	整理番号
	規格		現場名		注	縮	尺		
					作成年月日				

平面図



断面図



下吹出型

材質及び仕様

材質	<input type="checkbox"/> SUS304	<input type="checkbox"/> SUS430
板厚	<input type="checkbox"/> 0.8t	<input type="checkbox"/> 1.0t <input type="checkbox"/> 1.2t
仕上げ	<input type="checkbox"/> #400番磨	<input type="checkbox"/> ヘアライン

製作リスト

摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	M	N	O	P	台数	
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m							
摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	M	N	O	P	台数	
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m							
摘要	番号	A	B	H	C	D	E	F	G	I	J	K	L1	L2	M	N	O	P	台数	
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m							

図番	品名	ステンレス製フード（給排気型）	得意先	照査	設計	製図	御承認印	整理番号
	規格		現場名	注	縮尺			
				作成年月日				